

附录 A
(资料性附录)
导轨间隙值推荐

导轨间隙值参见表 A.1。

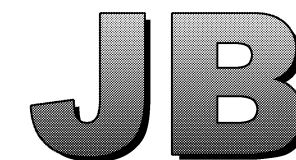
表 A.1 单位为毫米

导轨间距	≤1 000	>1 000~1 600	>1 600~2 500	>2 500
总间隙值	≤0.10	≤0.16	≤0.22	≤0.30

注1: 在液压机滑块运动的极限位置用塞尺测量导轨的上下部位的总间隙, 亦可将滑块推向固定导轨一侧, 在单边测量其总间隙。
注2: 总间隙是指垂直于机器正面或平行于机器正面的两个导轨内间隙之和, 并将最大实测总间隙值记入产品合格证明书内作为参考。

JB/T 3821—2014

ICS 25.120.10
J 62
备案号: 47449—2014

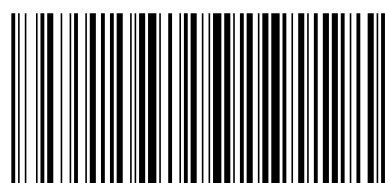


中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3821—2014
代替 JB/T 3821—1984

双动薄板拉伸液压机 精度

Double action hydraulic drawing press—Accuracy



JB/T 3821—2014

版权专有 侵权必究

*

书号: 15111·12492

定价: 15.00 元

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国
机械行业标准
双动薄板拉伸液压机 精度
JB/T 3821—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·23 千字
2015 年 3 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 15.00 元

*

书号: 15111·12492
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

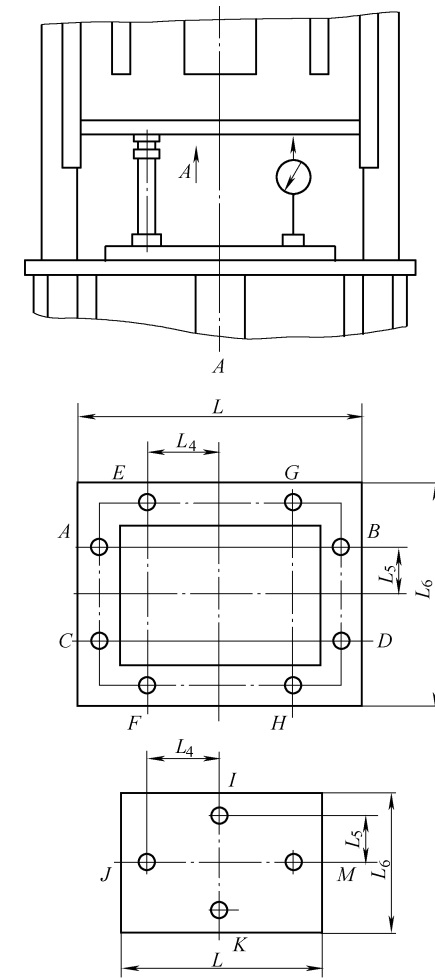


图 6

表 5

单位为毫米

等级	允差
I 级	$\frac{1}{3000} L_4$
II 级	$\frac{1}{2000} L_4$

测量位置在下极限前 $\frac{1}{2}$ 范围内。

拉伸滑块和压边滑块须分别进行测量。拉伸滑块按图 5 所示在通过中心的两个互相垂直的方向 $A-A'$ 和 $B-B'$ 进行测量。压边滑块按图 5 所示在两个互相垂直的 $\frac{B}{2}$ 和 $\frac{b}{2}$ 中线上的两点处进行测量。

4.4.2 允差

滑块运动轨迹对工作台面的垂直度的允差值应符合表 4 的规定。

表 4 单位为毫米

工作台面的有效长度	允 差	
	I 级	II 级
$\leq 1\ 000$	$0.01 + \frac{0.015}{100} L_3$	$0.03 + \frac{0.025}{100} L_3$
$> 1\ 000 \sim 2\ 000$	$0.02 + \frac{0.015}{100} L_3$	$0.04 + \frac{0.025}{100} L_3$
$> 2\ 000$	$0.03 + \frac{0.015}{100} L_3$	$0.05 + \frac{0.025}{100} L_3$

注: L_3 为最大实际检测的滑块行程, L_3 的最小值为 50 mm。

4.4.3 检验工具

直角尺、平尺、指示表。

4.5 滑块下平面对工作台面的倾斜 (左右方向、前后方向)

4.5.1 检验方法

在工作台面上, 用仅承受滑块自重的支撑棒, 依次分别支撑在滑块下平面的左右和前后支撑点上, 拉伸滑块用一根, 压边滑块用两根, 支撑棒长度任意选取。用指示表在各支撑点旁及对称点分别按左右 ($2 \times L_4$) 和前后 ($2 \times L_5$) 方向测量工作台上平面和滑块下平面间的距离, 指示表读数的最大差值即为测定值, 对角不进行测量 (见图 6)。

测量位置为行程的下限和行程下限前 $\frac{1}{3}$ 处。

拉伸滑块和压边滑块须分别进行测量。测量位置: 内滑块 $I、J、K、M$ 处, 外滑块在 $A-B、C-D、E-F、G-H$ 处。 $L_4、L_5$ 为滑块中心起至支撑点的距离, $L_4 = \frac{1}{3}L$ (L 取工作台左右尺寸和前后尺寸较长者), $L_5 = \frac{1}{3}L_6$ (L_6 为工作台窄面尺寸)。

4.5.2 允差

滑块下平面对工作台面的倾斜度的允差值应符合表 5 的规定。

4.5.3 检验工具

支撑棒、指示表。

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 检验说明 1

4 精度检验 1

 4.1 工作台上平面及拉伸滑块下平面的平面度 1

 4.2 压边滑块下平面的直线度 3

 4.3 滑块下平面对工作台面的平行度 3

 4.4 滑块运动轨迹对工作台面的垂直度 5

 4.5 滑块下平面对工作台面的倾斜 (左右方向、前后方向) 6

附录 A (资料性附录) 导轨间隙值推荐 8